



⑮ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

⑫ Gebrauchsmu t r
⑩ DE 297 06 024 U 1

⑤ Int. Cl. 6:
B 60 R 22/46
B 60 R 22/18

⑲ Aktenzeichen:	297 06 024.4
⑳ Anmeldetag:	4. 4. 97
㉑ Eintragungstag:	31. 7. 97
㉒ Bekanntmachung im Patentblatt:	11. 9. 97

㉓ Inhaber:
TRW Occupant Restraint Systems GmbH, 73551
Alfdorf, DE

㉔ Vertreter:
Prinz und Kollegen, 81241 München

㉕ Schloßstraffer für ein Sicherheitsgurtsystem

DE 297 06 024 U 1

DE 297 06 024 U 1

PRINZ & PARTNER

PATENTANWÄLTE
EUROPEAN PATENT ATTORNEYS
EUROPEAN TRADEMARK ATTORNEYS

Manzingerweg 7
D-81241 München
Tel. +49 89 89 69 80

2. April 1997

5 TRW Occupant Restraint Systems GmbH
Industriestraße 20
D-73551 Alfdorf

10 Unser Zeichen: T 7775 DE
KI/sc

Schloßstraffer für ein Sicherheitsgurtsystem

15 Die Erfindung betrifft einen Schloßstraffer für ein
Sicherheitsgurtsystem, mit einem Schloßkopf, einer Antriebseinrichtung
zum Verschieben des Schloßkopfes, die ein im Rückhaltefall
angetriebenes Element aufweist, und einem Zugübertragungsmittel, das
20 das angetriebene Element mit dem Schloßkopf verbindet.

Ein Schloßstraffer bewegt den Schloßkopf im Rückhaltefall um ca.
50 bis 100 mm in Richtung des Verankerungspunktes des Schloßstraffers,
um die Gurtlose aus dem Sicherheitsgurtsystem zu entfernen. Der
25 Straffvorgang selbst erfolgt, da meist pyrotechnische Antriebsein-
heiten vorgesehen sind, schlagartig. In den Zwischenraum zwischen dem
Schloßkopf und der Antriebseinrichtung dürfen dabei keinesfalls den
Straffvorgang hindernde Teile, zum Beispiel im Fahrzeug transportierte
Teile, hineinragen, da der Schloßkopf an diesem Teil anstoßen würde
30 und er nicht um den gesamten Straffweg verschoben werden könnte. Eine
Verletzungsgefahr für Fahrzeuginsassen besteht bei bekannten
Schloßstraffern ferner für den in der Praxis zwar kaum vorkommenden,
jedoch theoretisch nicht ausgeschlossenen Fall, daß Finger des
Fahrzeuginsassen während des Straffvorgangs in den Zwischenraum
35 zwischen Schloßkopf und Antriebseinrichtung ragen, die dann
eingeklemmt werden würden.

04.04.97

- 2 -

Die Erfindung schafft einen Schloßstraffer, bei dem sowohl die Unfallgefahr als auch die Gefahr, daß der Straffweg durch sich in den Zwischenraum zwischen Schloßkopf und Antriebseinrichtung erstreckende Teile begrenzt wird, ausgeschlossen ist. Bei einem Schloßstraffer der eingangs genannten Art wird dies durch ein den Zwischenraum zwischen Schloßkopf und Antriebseinrichtung abschirmendes und das Zugübertragungsmittel umgebendes Gehäuse erreicht, das beim Straffvorgang relativ zu dem Schloßkopf und/oder der Antriebseinrichtung verschoben wird. Das Gehäuse kann sehr einfach ausgeführt sein und ist zudem schnell montierbar. Der Schloßkopf und/oder die Antriebseinrichtung wandern, relativ gesehen, beim Straffvorgang in das Gehäuse.

Das Gehäuse kann ein langgestreckter, rohrförmiger Körper sein, der das Zugübertragungsmittel in Umfangsrichtung vollständig umgibt. Es wird vorzugsweise am Schloßkopf oder an der Antriebseinrichtung befestigt und über das jeweils andere der beiden Teile außenseitig gestülpt, so daß es entlang von dessen Außenoberfläche im Rückhaltefall verschoben werden kann.

Die Antriebseinrichtung, die vorzugsweise eine Kolben-Zylinder-Einheit ist, umfaßt einen Zylinder an dem außenseitig im Bereich des dem Schloßkopf zugewandten Endes eine Zündereinheit befestigt ist. Das Gehäuse ragt in axialer Richtung nicht nur teilweise über den Zylinder, sondern auch über die Zündereinheit.

Das Gehäuse kann auch aus in gewissem Maße elastisch nachgiebigem Material sein, das eine gewisse Biegung zuläßt. Dies kann zum Beispiel vorteilhaft sein, wenn das Zugübertragungsmittel flexibel ausgebildet ist, zum Beispiel als Zugseil, und die Lage des Gurtschlosses relativ zur Antriebseinrichtung nicht eindeutig festgelegt ist.

Eine Ausgestaltung sieht nur vor, daß das Gehäuse nicht aus einem, sondern aus mehreren Gehäuseteilen besteht, die beim Straffvorgang teleskopartig ineinanderschiebbar sind. Das Gehäuse oder die Gehäuseteile können dabei auch einstückig am Schloßkopfgehäuse oder am Gehäuse der Antriebseinrichtung angeformt sein.

04.04.97

- 3 -

Bei einer Ausführungsform, bei der der Schloßstraffer in einem Fahrzeugsitz integriert ist und der Fahrzeugsitz eine seitliche Ausnehmung zur Aufnahme des Schloßstraffers aufweist, ist das Gehäuse schalenartig ausgebildet. Es muß, da es einerseits vom Fahrzeugsitz abgeschirmt ist, nicht mehr das Zugübertragungsmittel vollständig außenseitig umgeben, sondern nur den Bereich, der von außen frei zugänglich ist.

Weitere Merkmale und Vorteile der Erfindung ergeben sich aus der nachfolgenden Beschreibung und aus den nachfolgenden Zeichnungen, auf die Bezug genommen wird. In den Zeichnungen zeigen:

Figur 1 eine erste Ausführungsform des erfindungsgemäßen Schloßstraffers in Frontansicht mit aufgeschnittenem Gehäuse,

Figur 2 eine Seitenansicht des Schloßstraffers nach Figur 1,

Figur 3 eine zweite Ausführungsform des erfindungsgemäßen Schloßstraffers mit auf Biegung beanspruchtem Zugübertragungsmittel,

Figur 4 eine Frontansicht auf einen Fahrzeugsitz mit integriertem, erfindungsgemäßen Gurtstraffer,

Figur 5 eine Draufsicht auf die Sitzfläche des in Figur 4 gezeigten Fahrzeugsitzes im Bereich des Gurtstraffers,

Figur 6 eine Querschnittsansicht durch einen Teil der Sitzfläche und durch den integrierten Gurtstraffer nach Figur 4,

Figur 7 eine dritte Ausführungsform des erfindungsgemäßen Schloßstraffers in Frontansicht mit aufgeschnittenem Gehäuse, und

Figur 8 eine Seitenansicht des Schloßstraffers nach Figur 7.

In Figur 1 ist ein Schloßstraffer 1 für ein Sicherheitsgurtsystem gezeigt, der einen Schloßkopf 3, von dem nur das Außengehäuse gezeigt ist, eine Antriebseinrichtung 5 in Form einer Kolben-Zylinder-Einheit sowie ein Zugübertragungsmittel 7 in Form eines Zugseils aufweist. Das



- 4 -

Zugübertragungsmittel 7 verbindet den Schloßkopf 3 mit einem im Rückhaltefall angetriebenen Element, nämlich dem nicht näher gezeigten Kolben. An der Außenseite des Zylinders 9 ist eine Zündeinheit 11 befestigt, die dazu dient, im Rückhaltefall einen pyrotechnischen Treibsatz (nicht gezeigt) zu zünden. Das Zugübertragungsmittel 7 wird von einem Gehäuse 13 in Umfangsrichtung vollständig umgeben. Das Gehäuse 13, welches aus elastischem Kunststoff, zum Beispiel PE ist, ist dünnwandig und hat lediglich eine Dicke von 0,5 bis 0,7 mm, wodurch es eine Biegeelastizität erhält. Ein am Außengehäuse des Schloßkopfes 3 im Bereich des der Antriebseinrichtung 5 zugewandten Endes ist ein Absatz 15 vorgesehen, auf den das Gehäuse 13 mit einer Preßpassung aufgesteckt ist. Die Geometrie des Gehäuses 13 im Bereich seines antriebsseitigen Endes, wo es über das dem Schloßkopf 3 zugewandten Ende der Antriebseinrichtung 5 und der Zündeinheit 11 gestülpt ist, ist der Außenkontur der Antriebseinrichtung 5 und der Zündeinheit 11 relativ exakt angepaßt. Jedoch ist ein minimales Spiel zwischen dem Gehäuse 13 und der Außenkontur von Antriebseinrichtung 5 und Zündeinheit 11 vorgesehen, die ein Verschieben des Gehäuses 13 in axialer Richtung in Richtung des Pfeiles A beim Straffvorgang ermöglicht.

Das als separates Teil ausgebildete Gehäuse 13 stellt eine Fortsetzung des Schloßkopfgehäuses bis über das dem Schloßkopf 3 zugewandte Ende des Zylinders 9 hinaus dar. Die am schloßkopfseitigen Ende des Gehäuses 13 dem Schloßkopfgehäuse angepaßte Kontur geht zum antriebsseitigen Ende hin in die Außenkontur von Antriebseinrichtung 5 und Zündeinheit 11 über, so daß der Schloßstraffer 1 nach außen hin eine geschlossene Außenkontur ohne deutliche Einbuchtungen oder Hinterschneidungen hat. Das Gehäuse 13 schirmt einen Zwischenraum 17 um das Zugübertragungsmittel 7 herum und zwischen dem Schloßkopf 3 und der Antriebseinrichtung 5 nach außen hin ab, so daß es ausgeschlossen ist, daß Teile, wie zu transportierende Teile, Kleidungsstücke oder sogar die Finger des Fahrzeuginsassen in diesen Zwischenraum 17 gelangen, in den sich der Schloßkopf 3 im Rückhaltefall hineinbewegt.

Wenn in einem Rückhaltefall die Zündeinheit 11 den Treibsatz zündet und der Kolben das Zugübertragungsmittel 7 und damit den Schloßkopf 3 nach unten bewegt, nimmt letzterer auch das Gehäuse 13



- 5 -

bei seiner Bewegung nach unten mit. Das Gehäuse 13 gleitet an der Außenoberfläche des Zylinders 9 und an der der Zündeinheit 11 ungehindert entlang, da auch keine vorstehenden Teile am Zylinder 9 oder der Zündeinheit 11 vorgesehen sind.

5

Bei der in Figur 3 dargestellten Ausführungsform ist das Gehäuse 13 aus zwei teleskopartig ineinander verschiebbaren Gehäuseteilen zusammengesetzt, wobei das obere Gehäuseteil 19 einen topfartigen Fortsatz des Schloßkopfgehäuses bildet, also einstückig mit dem Schloßkopfgehäuse verbunden ist. Das untere Gehäuseteil 21, das in das obere Gehäuseteil 19 hineinragt, ist fest mit dem Zylinder 9 verbunden und weist einen wendelförmig verlaufenden verdickten Bereich 23 sowie dazwischen Bereiche mit geringer Wandstärke auf, so daß insgesamt eine Biegeelastizität erreicht wird. Dies hat den Vorteil, daß sich die Gehäuseteile 19, 21 einem bogenförmigen Verlauf des Zugübertragungsmittels 7 anpassen können, wie es in Figur 3 angedeutet ist. Der Schloßkopf 3 wird nämlich bei eingeführter Steckzunge 25 in Richtung des Fahrzeuginsassen geneigt. Das Gehäuse 13 kann gegebenenfalls auch Ausnehmungen aufweisen, um ihm die notwendige Biegeelastizität zu geben.

20

Bei der in den Figuren 4 bis 6 dargestellten Ausführungsform ist der Schloßstraffer 1 im Fahrzeugsitz integriert, und die Antriebseinrichtung 5 ist am Sitzrahmen 29 befestigt. Das Sitzteil 31 des Fahrzeugsitzes weist, wie Figur 7 zu entnehmen ist, an einer hinteren Ecke eine Ausnehmung auf, die so dimensioniert ist, daß der Schloßkopf 3 und das Gehäuse 13 seitlich nicht gegenüber dem Sitzteil 31 vorstehen. Das Gehäuse 13 kann als in Umfangsrichtung geschlossener Hohlkörper oder als Schale ausgeführt sein, die den Zwischenraum nach außen abschließt. Bei der in Figur 6 dargestellten Ausführungsform ist das Gehäuse 13 nicht am Schloßkopf 3 befestigt, sondern entweder am Sitzteil 31 oder an der Antriebseinrichtung 5. Der Schloßkopf 3 dringt beim Straffvorgang annähernd vollständig in den Zwischenraum 17 ein. Mit S ist der Straffweg bezeichnet.

35



Figur 6 zeigt zwei Ausführungsformen des Gehäuses 13, die sich durch unterschiedliche Außenkonturen voneinander unterscheiden. Einerseits ist es möglich, daß das Gehäuse 13 eine Wandung 33 aufweist, die entlang der Ausnehmung des Sitzteiles 31 verläuft, andererseits kann das Gehäuse 13 eine Wandung 35 haben, die an der dem Sitzteil 31 abgewandten Seite des Schloßstraffers verläuft und die Außenkontur des Sitzteiles 31 ohne die Ausnehmung für den Schloßstraffer beschreibt.

Bei der in den Figuren 7 und 8 gezeigten Ausführungsform taucht der Schloßkopf 3 im Rückhaltefall annähernd vollständig in das Gehäuse 13 ein, das sich dabei aufweitet. Die Stellung des Schloßkopfes 3 nach dem Straffvorgang ist mit unterbrochenen Linien angedeutet. Zwei gegenüberliegende, in Figur 8 zu erkennende innenseitige Vorsprünge 53 am Gehäuse 13 verhindern eine Relativbewegung des Gehäuses 13 zur Antriebseinrichtung im Rückhaltefall. Im Bereich seines oberen Endes sind am Schloßkopf 3 zwei entgegengesetzte seitlich abstehende Fortsätze 51 ausgebildet, mit denen der Schloßkopf 3 an der oberen Stirnfläche des Gehäuses 13 anschlägt. Die Fortsätze 51 verhindern, daß der Schloßkopf 3 zu tief in das Gehäuse 13 eintaucht und die Lösetaste 49 anschließend nicht mehr betätigt werden kann. Die Vorsprünge 53 können so ausgebildet sein, daß sie beim Auftreffen der Fortsätze 51 auf das Gehäuse 13 seitlich nachgeben und erst in der Endphase des Straffvorganges eine Relativbewegung des Gehäuses 13 zur Antriebseinrichtung 5 erlauben. Bei dieser Ausgestaltung verschieben sich entsprechend Schloßkopf 3 und Antriebseinrichtung 5 jeweils relativ zum Gehäuse 13.

Je nach Einbaulage kann das Gehäuse 13 in Umfangsrichtung teilweise offen sein.

PRINZ & PARTNER

PATENTANWÄLTE
EUROPEAN PATENT ATTORNEYS
EUROPEAN TRADEMARK ATTORNEYS

Manzingerweg 7
D-81241 München
Tel. +49 89 89 69 80

2. April 1997

5 TRW Occupant Restraint Systems GmbH
Industriestraße 20
D-73551 Alfdorf

10 Unser Zeichen: T 775 DE
KI/sc

15

Schutzansprüche

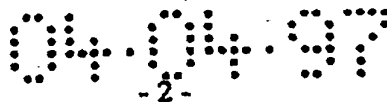
1. Schloßstraffer für ein Sicherheitssystem, mit einem Schloßkopf (3), einer Antriebseinrichtung (5) zum Verschieben des Schloßkopfes (3), die ein im Rückhaltefall angetriebenes Element aufweist, und einem Zugübertragungsmittel (7), das das angetriebene Element mit dem Schloßkopf (3) verbindet, gekennzeichnet durch ein den Zwischenraum (17) zwischen Schloßkopf (3) und Antriebseinrichtung (5) abschirmendes und das Zugübertragungsmittel (7) umgebendes Gehäuse (13), das beim Straffvorgang relativ zu dem Schloßkopf (3) und/oder der Antriebseinrichtung (5) verschoben wird.

2. Schloßstraffer nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Gehäuse (13) ein langgestreckter rohrförmiger Körper ist, der das Zugübertragungsmittel (7) in Umfangsrichtung vollständig umgibt.

30

3. Schloßstraffer nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß das Gehäuse (13) am Schloßkopf (3) oder der Antriebseinrichtung (5) befestigt ist, über das andere der beiden Teile außenseitig gestülpt ist und entlang von dessen Außenoberfläche im Rückhaltefall verschoben wird.

35



- 2 -

4. Schloßstraffer nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Schloßkopf (3) an seinem der Antriebseinrichtung (5) zugewandten Ende einen Absatz (15) aufweist, auf den das Gehäuse (13) aufgeschoben ist.

5

5. Schloßstraffer nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Schloßkopf (3) wenigstens einen seitlich abstehenden Fortsatz (51) unterhalb der Lösetaste (49) aufweist, bis zu welchem der Schloßstraffer (3) im Rückhaltefall in das Gehäuse (13) eintauchen kann.

10

6. Schloßstraffer nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Gehäuse (13) wenigstens einen auf seiner Innenseite abstehenden Vorsprung (53) aufweist, der eine Relativbewegung zum Schloßkopf (3) oder zur Antriebseinrichtung (5) verhindert.

15

7. Schloßstraffer nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Antriebseinrichtung (5) eine Kolben-Zylinder-Einheit ist, an deren Zylinder (9) außenseitig im Bereich des dem Schloßkopf (3) zugewandten Endes eine Zündeinheit (11) befestigt ist, und daß das Gehäuse (13) zumindest teilweise über den Zylinder (9) und die Zündeinheit (11) gestülpt ist.

20

8. Schloßstraffer nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Gehäuse (13) Bereiche mit gegenüber dem übrigen Teil des Gehäuses (13) verringerter Wandstärke hat.

25

9. Schloßstraffer nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Gehäuse (13) quer zu seiner Längserstreckung elastisch gebogen werden kann.

30

10. Schloßstraffer nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Gehäuse (13) ein topfartiger Fortsatz des Schloßkopfgehäuses ist.

35

11. Schloßstraffer nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Gehäuse (13) aus mehreren Gehäuseteilen (19, 21) besteht, die beim Straffvorgang teleskopartig ineinander geschoben werden.

5

12. Schloßstraffer nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, daß ein Gehäuseteil (19) am Schloßkopf (3) und ein anderes an der Antriebseinrichtung (5) befestigt sind.

10

13. Schloßstraffer nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Schloßstraffer (1) in einen Fahrzeugsitz integriert ist, wobei das Sitzteil (31) des Fahrzeugsitzes eine seitliche Ausnehmung zur Aufnahme des Schloßstraffers (1) aufweist.

15

14. Schloßstraffer nach Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet, daß das Gehäuse (13) schalenartig ausgebildet ist und den Schloßstraffer (1) im Bereich des Zugübertragungsmittels (7) auf der dem Sitzteil (31) abgewandten Seite umgibt.

20

05.06.97

1/4

FIG. 1

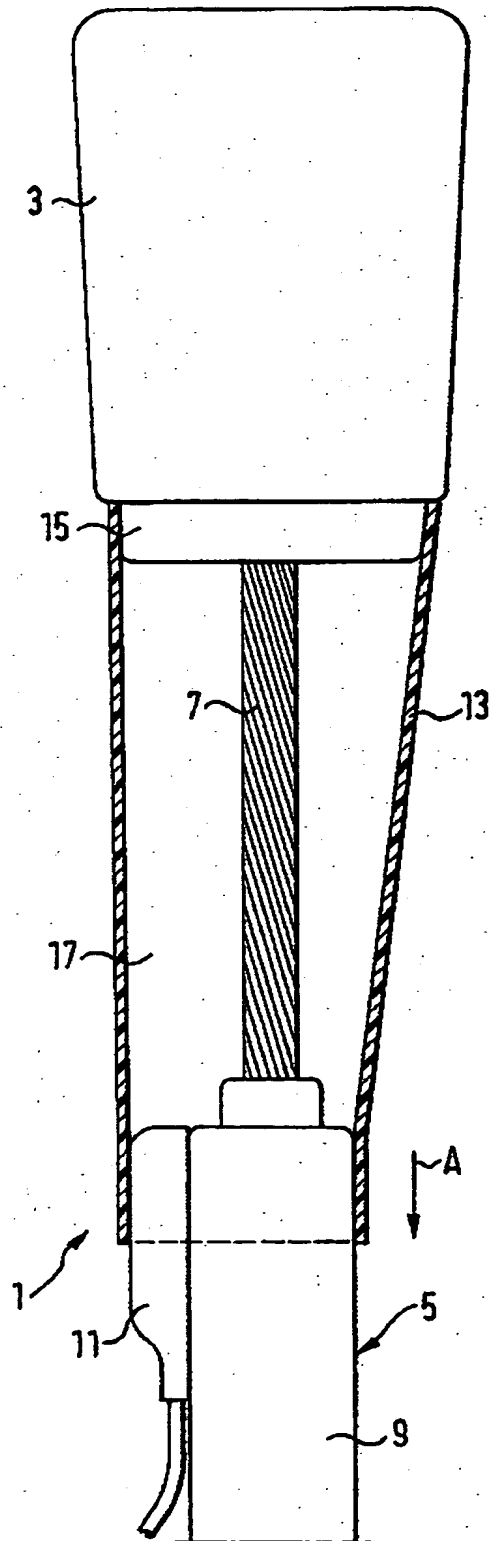
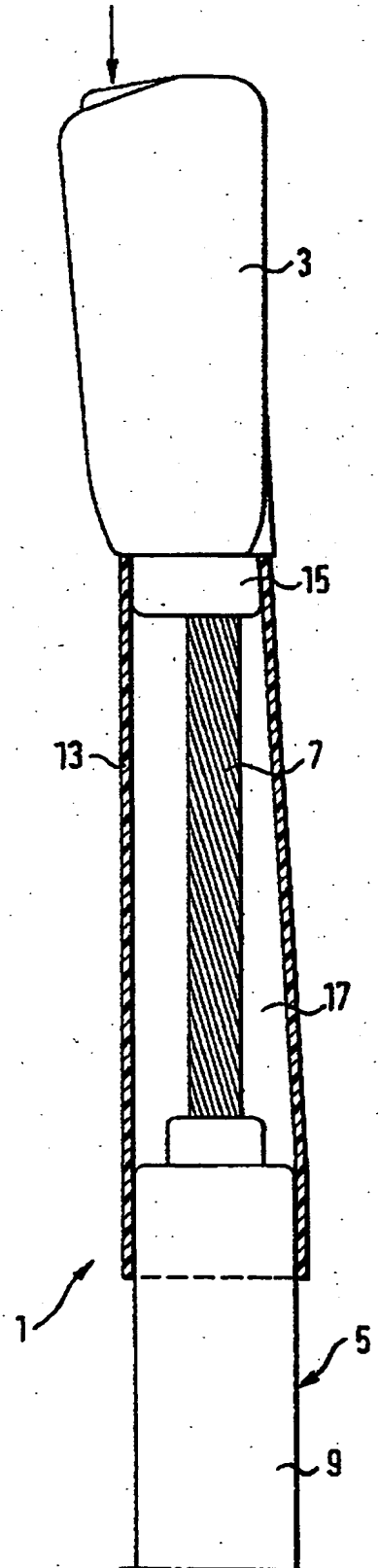


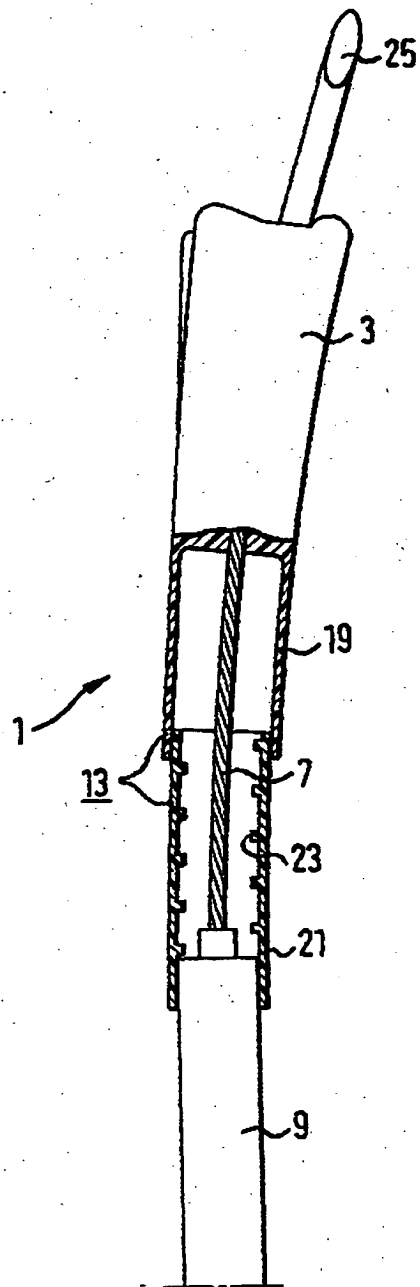
FIG. 2



05.06.97

2/4

FIG. 3



05.08.97

3/4

FIG. 4

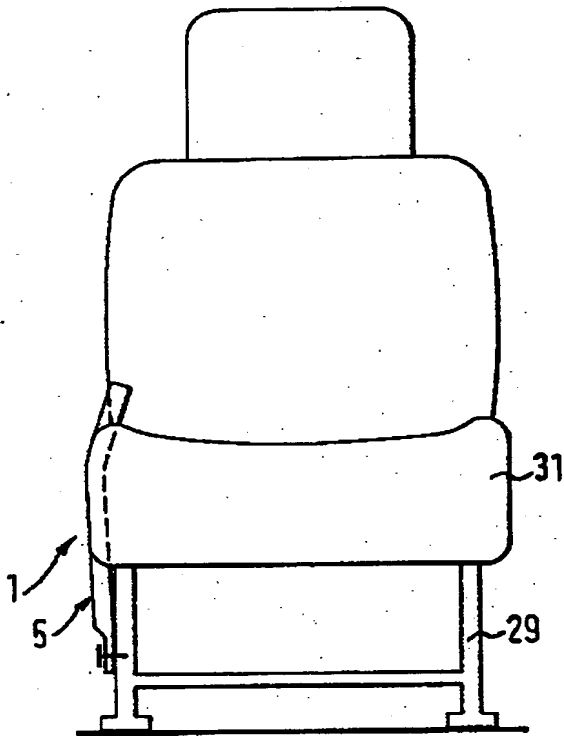


FIG. 5

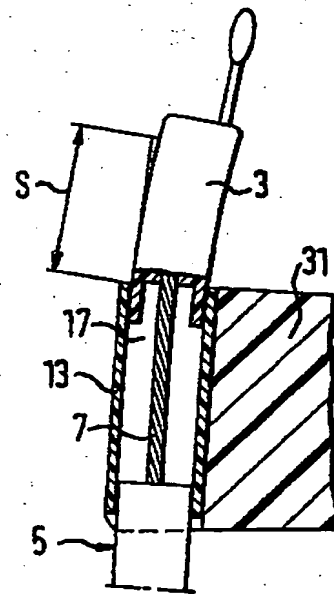
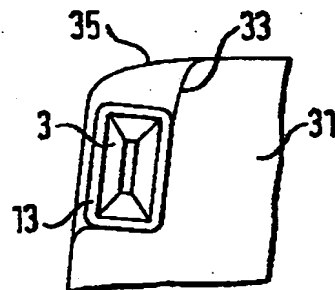


FIG. 6



05.06.97

4/4

FIG. 7

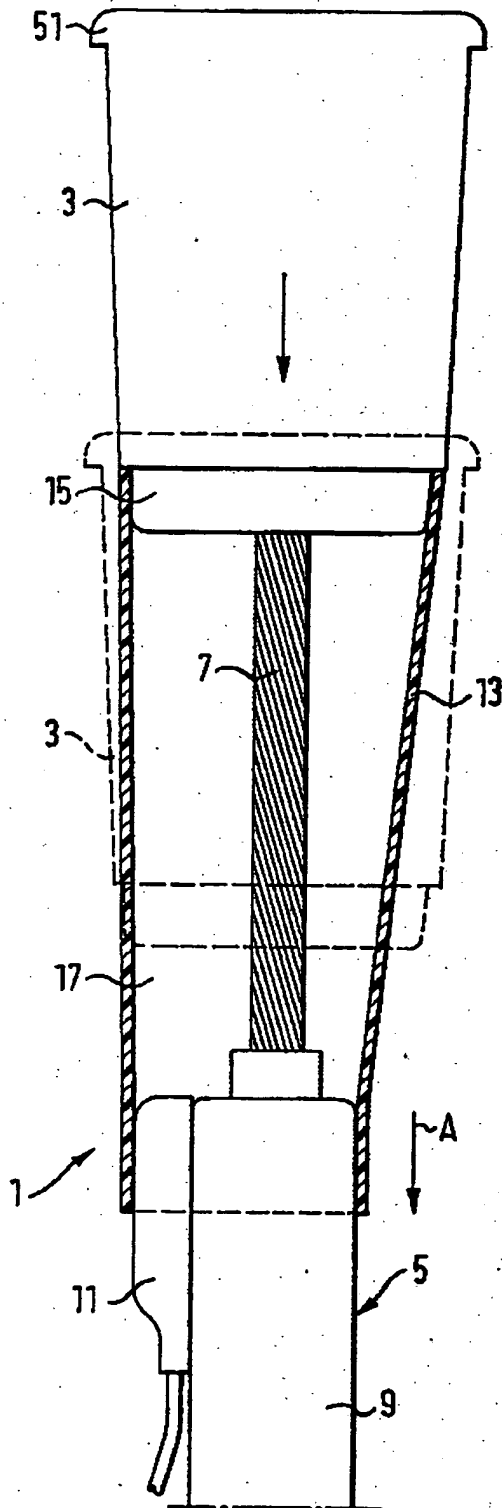


FIG. 8

